

SILOS SEK.400 ÄUSS. cm 250x195xH.400

GRABENSILOS

Fattori srl stellt diese Produkte in Übereinstimmung mit den technischen Baubestimmungen der europäischen Norm EN 15258:2008 her:

- Beton Rck 40
- Garantierte Haltbarkeit für Umgebungen der Expositionsklasse XA2
- Hochqualitätsstahl B450C, der für die erforderlichen Traglasten ausgelegt ist.
- Betonüberdeckung 3,00 cm
- Produktionschargen, um die Rückverfolgbarkeit des verwendeten Rohmaterials zu ermöglichen.

Es handelt sich um selbsttragende, umgekehrte T-Module, deren Verwendung eine Reihe von Vorteilen hat:

- Kurze Bauzeit
- Möglichkeit die Strukturen zu ändern, indem bei Bedarf die Tragfähigkeit ergänzt wird.
- Flexibilität beim Zusammenbau, durch die Möglichkeit, Becken verschiedener Art und Größe herstellen zu können.
- Leicht zugänglich und schnell zu verschieben und zu bewegen
- Reduzierte Eingriffe am Mauerwerk
- Reduzierte Baukosten

Diese Platten werden auf perfekt planebenen Stützprofilen verlegt, auf denen eine Endabgrenzung als Rutschsicherung angebracht wird. Das Sortiment dieser Elemente wurde entwickelt, um durch Änderung der Maße und der Traglasten den verschiedenen Anforderungen in Bezug auf die unterschiedlichen Anwendungsfälle gerecht zu werden.



FATTORI
SYSTÈMES ET STRUCTURES EN BÉTON ARMÉ

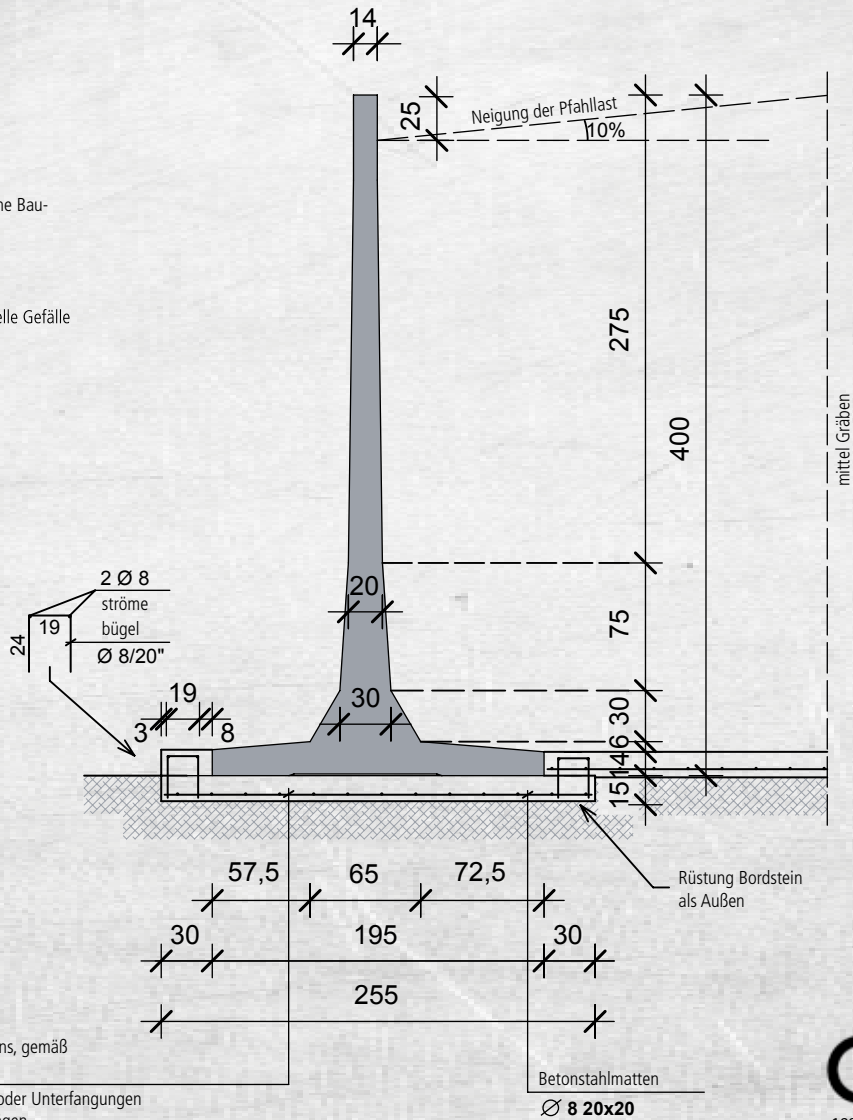
Via F. Cavallotti, 298 - 25018 Montichiari (Bs - Italy) - Tel. 030.963291 - Fax 030.9964333
www.gffattori.de - info@gffattori.it

PLATTENGEWICHT KG 7080

Der Kunde und die Bauleitung sind für erforderliche Bau-
maßnahmen am Fußboden verantwortlich.

- Dicke des Gusses.
- Bewehrung.
- Beton-Expositionsklasse.
- Abflüsse für Sickerwassersammlung und eventuelle Gefälle

Die Endabgrenzung, die als Rutschsi-
cherung angebracht wird, wird mit
dem Fundament bewehrt und nach
Installation des Fertigbauteils in Beton
eingebettet.



Ortbetonfundament.

Die Dicke beträgt 15 cm für die Traglast des Bodens, gemäß
den Vorschriften in der Tabelle.

Bodenaushübe und eventuelle Auffüllungen und/oder Unterfangungen
sind vom Kunden und von der Bauleitung abzuwägen.



TECHNISCHE DATEN FERTIG - ELEMENTS	
GEWICHT DES MATERIALS	800-1000 kg/mc
REIDUNGSWINKEL LAND	32°
UNBEABSICHTIGTER ÜBERLAST (TRAKTOR ZU ZERKLEINERN)	1000 kg/mq - 2000 kg/mq
MATERIALANFORDERUNGEN	
BETON	R'ck schalung ≥ 20 N/mmq R'ck a 28 tagen ≥ 40 N/mmq
BETONSTAHLMATTEN: STAHL B450C überprüft	Fyk ≥ 450 N/mmq Ftk ≥ 540 N/mmq
EXPOSITIONSKLASSE	XA2
BETONÜBERDECKUNG	3,0 cm
BAUSTAHLABSTAND	≥ 2 cm ≥ Ø max
REGULIERUNGSSTRUKTUR EIGENSCHAFTEN 14-01-2008	
Nutzungsklasse	I
Cu	0,70
Bodentyp	C
Kategorie topographische	T1

ANFORDERUNGEN FÜR JET-GRUNDLAGEN	
GRÖSSE BASIS DER ARBEIT GILT FÜR LAND RANGE	Øt,amm(SLE) ≥ 1,00 daN/cm ²
Stände müssen Pläne gemacht WERDEN; Ich komplett aus-up muss in keller rest	
BETON	R'ck a 28 tagen ≥ 30 N/mm ²
DIE KLASSE VON CONSISTENZ DRAIN:	S3
ES IST ZUSATZ VON WASSER IM HOF VERBOTEN	
EXPOSITIONSKLASSE	XC2
BETONÜBERDECKUNG	3,0 cm
BAUSTAHLABSTAND	≥ 2 cm ≥ Ø max
STAHL B450C überprüft:	fyk ≥ 450 N/mm ² ftk ≥ 540 N/mm ²
BETONSTAHLMATTEN B450A überprüft	fyk ≥ 450 N/mm ² ftk ≥ 540 N/mm ²