

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 507

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO:
ELEMENTI PER MURI DI SOSTEGNO**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,
fabbricati da:

FATTORI S.r.l.
Via Felice Cavallotti, 298
25018 Montichiari (BS)
Tel. 030 963291 Fax: 030 9964333
e-mail : info@gffattori.it

e fabbricati nello stabilimento di produzione:

**Via Felice Cavallotti, 298
25018 Montichiari (BS)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

EN 15258:2008

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

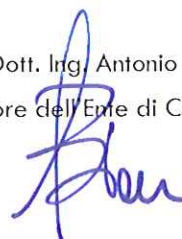
il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 19.07.2011 (vigente la direttiva 89/106/CEE) e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 24.05.2017
Revisione n. 01
Sostituisce certificato N. 1982-CPR-507 rev.00

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

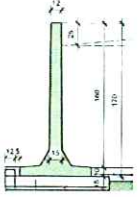
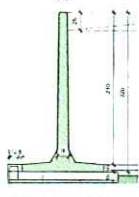
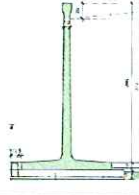
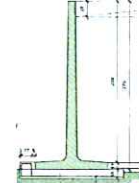
Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA


N. 1982 - CPR - 507

EN 15258

| NOME disegno schematico sezione | Metodo | BASE Min/Max/Passo | ALTEZZA Min/Max/Passo | LUNGHEZZA Min/Max/Passo | Calcestruzzo: Resistenza a compressione | Acciaio per armature: Resistenza a trazione | Acciaio per armature: Tensione di snervamento | Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione | Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1% | Prestazioni dichiarate |
|---|--------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|--|---|---|---|---------------------------|
| SILOS H. 170-500  | 2, 3 | Min: Max: Passo: cm 80 | Min: Max: Passo: cm 170 | Min: Max: Passo: cm 500 | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | f _{yk} : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000 kg/mq |
| SILOS H. 220-500  | 2, 3 | Min: Max: Passo: cm 115 | Min: Max: Passo: cm 220 | Min: Max: Passo: cm 500 | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | f _{yk} : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000 kg/mq |
| SILOS H. 272-250  | 2, 3 | Min: Max: Passo: cm 150 | Min: Max: Passo: cm 272 | Min: Max: Passo: cm 250 | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | f _{yk} : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000 kg/mq |
| SILOS H. 270-375  | 2, 3 | Min: Max: Passo: cm 120 | Min: Max: Passo: cm 270 | Min: Max: Passo: cm 375 | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | f _{yk} : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000 kg/mq |

Ortona, li 24.05.2017
 Revisione n. 01
 Sostituisce certificato N. 1982-CPR-507 rev.00

Dott. Ing. Antonio Bianco
 Direttore dell'Ente di Certificazione

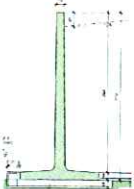
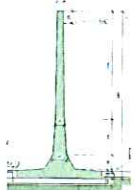
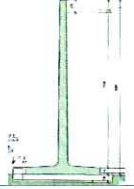
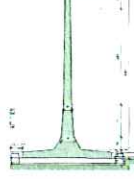


Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

N. 1982 - CPR - 507

EN 15258

| NOME disegno schematico sezione | Metodo | BASE Min/Max/Passo | ALTEZZA Min/Max/Passo | LUNGHEZZA Min/Max/Passo | Calcestruzzo: Resistenza a compressione | Acciaio per armature: Resistenza a trazione | Acciaio per armature: Tensione di snervamento | Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione | Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1% | Prestazioni dichiarate |
|---|--------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|--|---|---|---|--------------------------------|
| SILOS H. 310  | 2, 3 | Min: Max: cm 150 Passo: | Min: Max: cm 310 Passo: | Min: Max: cm 250 Passo: | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | fyk : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000 kg/mq |
| SILOS H. 350-2000  | 2, 3 | Min: Max: cm 185 Passo: | Min: Max: cm 350 Passo: | Min: Max: cm 250 Passo: | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | fyk : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 2000 kg/mq |
| SILOS H. 370I  | 2, 3 | Min: Max: cm 190 Passo: | Min: Max: cm 370 Passo: | Min: Max: cm 250 Passo: | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | fyk : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000/2000 kg/mq |
| SILOS H. 400 INTERM.  | 2, 3 | Min: Max: cm 210 Passo: | Min: Max: cm 400 Passo: | Min: Max: cm 250 Passo: | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | fyk : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000/2000 kg/mq |

Ortona, li 24.05.2017
Revisione n. 01
Sostituisce certificato N. 1982-CPR-507 rev.00

Dott. Ing. Antonio Bianco
Direttore dell'Ente di Certificazione

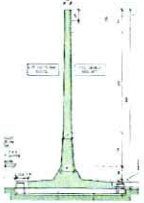
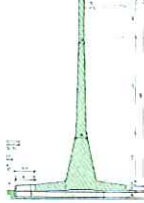
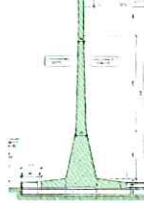


Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

N. 1982 - CPR - 507

EN 15258

| NOME disegno schematico sezione | Metodo | BASE Min/Max/Passo | ALTEZZA Min/Max/Passo | LUNGHEZZA Min/Max/Passo | Calcestruzzo: Resistenza a compressione | Acciaio per armature: Resistenza a trazione | Acciaio per armature: Tensione di snervamento | Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione | Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1% | Prestazioni dichiarate |
|---|--------|--|--------------------------------------|--------------------------------------|---|--|---|---|---|--------------------------------|
| SILOS H. 400 PERIM.  | 2, 3 | Min: Max: cm 195 Passo: | Min: Max: cm 400 Passo: | Min: Max: cm 250 Passo: | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | f _{yk} : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000/2000 kg/mq |
| SILOS H. 500 INTERM.  | 2, 3 | Min: Max: cm 245 Passo: | Min: Max: cm 500 Passo: | Min: Max: cm 250 Passo: | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | f _{yk} : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000/2000 kg/mq |
| SILOS H. 500 PERIM.  | 2, 3 | Min: Max: cm 227,5 Passo: | Min: Max: cm 500 Passo: | Min: Max: cm 250 Passo: | Rck: 40 N/mm ² | ftk: 540 N/mm ² | f _{yk} : 450 N/mm ² | f _{pk} : N/mm ² | f _{p0,1k} : N/mm ² | SOVRACC. 1000/2000 kg/mq |

Ortona, li 24.05.2017
 Revisione n. 01
 Sostituisce certificato N. 1982-CPR-507 rev.00

Dott. Ing. Antonio Bianco
 Direttore dell'Ente di Certificazione

