

**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 331**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 09 Marzo 2011 (Regolamento prodotti da costruzioni o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione:

**PRODOTTI PREFABBRICATI DI CALCESTRUZZO:  
LASTRE PER PAVIMENTAZIONI DI STALLE**

come elencati nella/e pagina/e successiva/e di questo certificato,  
fabbricati da:

**FATTORI S.r.l.**  
Via Felice Cavallotti, 298  
25018 Montichiari (BS)  
Tel. 030 963291 Fax: 030 9964333  
e-mail : [info@gffattori.it](mailto:info@gffattori.it)

e fabbricati nello stabilimento di produzione:

**Via Felice Cavallotti, 298  
25018 Montichiari (BS)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

**EN 12737:2004+A1:2007**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.**

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 10.05.2010 (vigente la direttiva 89/106/CEE) e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Ortona, li 24.05.2017  
Revisione n. 01  
Sostituisce certificato N. 1982-CPR-331 rev.00

Disposizioni nazionali applicabili al prodotto

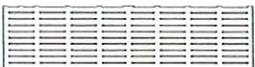
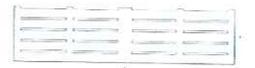
Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'**  
**DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 331**

**EN 12737**

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
GRIGLIATO BOVINI H. 20 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 100	Min: Max: Passo: cm 20	Min: Max: Passo: cm 400	Rck: ftk: N/mm <sup>2</sup> 40 540	fyk : N/mm <sup>2</sup> 450	f <sub>pk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p0,1k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	Portata 1800 1500 kg/mq	
GRIGLIATO BOVINI H. 25 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 100	Min: Max: Passo: cm 25	Min: Max: Passo: cm 400	Rck: ftk: N/mm <sup>2</sup> 40 540	fyk : N/mm <sup>2</sup> 450	f <sub>pk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p0,1k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	Portata 3000 2500 kg/mq	
GRIGLIATO BOVINI H. 30 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 50	Min: Max: Passo: cm 30	Min: Max: Passo: cm 500	Rck: ftk: N/mm <sup>2</sup> 40 540	fyk : N/mm <sup>2</sup> 450	f <sub>pk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p0,1k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	Portata 1500 1200 kg/mq	
GRIGLIATO SUINI H. 18 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 100	Min: Max: Passo: cm 18	Min: Max: Passo: cm 400	Rck: ftk: N/mm <sup>2</sup> 40 540	fyk : N/mm <sup>2</sup> 450	f <sub>pk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p0,1k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	Portata 500 kg/mq	
GRIGLIATO SUINI H. 14 	2, 3	Min: Max: Passo: cm 100	Min: Max: Passo: cm 14	Min: Max: Passo: cm 300	Rck: ftk: N/mm <sup>2</sup> 40 540	fyk : N/mm <sup>2</sup> 450	f <sub>pk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p0,1k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	Portata 500 kg/mq	

Ortona, li 24.05.2017  
Revisione n. 01  
Sostituisce certificato N. 1982-CPR-331 rev.00

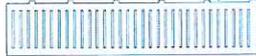
Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione



**CERTIFICATO DI CONFORMITA'  
DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

**N. 1982 - CPR - 331**

**EN 12737**

NOME disegno schematico sezione	Metodo	BASE Min/Max/Passo	ALTEZZA Min/Max/Passo	LUNGHEZZA Min/Max/Passo	Calcestruzzo: Resistenza a compressione	Acciaio per armature: Resistenza a trazione	Acciaio per armature: Tensione di snervamento	Acciaio da precompressione: Resistenza a trazione	Acciaio da precompressione: Tensione di deformazione residua 1%	Prestazioni dichiarate
GRIGLIATO SUINI H. 12 	2, 3	Min: cm 50 Max: cm 100 Passo:	Min: Max: cm 12 Passo:	Min: cm 100 Max: cm 250 Passo:	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>pk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p0,1k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	Portata 500 kg/mq
GRIGLIATO SUINI H. 10 	2, 3	Min: Max: cm 50 Passo:	Min: Max: cm 10 Passo:	Min: cm 100 Max: cm 200 Passo:	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>pk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p0,1k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	Portata 400 kg/mq
GRIGLIATO BOVINI H. 16 	2, 3	Min: Max: cm 60 Passo:	Min: Max: cm 16 Passo:	Min: cm 100 Max: cm 330 Passo:	Rck: 40 N/mm <sup>2</sup>	ftk: 540 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>yk</sub> : 450 N/mm <sup>2</sup>	f <sub>pk</sub> : N/mm <sup>2</sup>	f <sub>p0,1k</sub> : N/mm <sup>2</sup>	Portata 1000 kg/mq

Ortona, li 24.05.2017  
Revisione n. 01  
Sostituisce certificato N. 1982-CPR-331 rev.00

Dott. Ing. Antonio Bianco  
Direttore dell'Ente di Certificazione

